

广东省包装技术协会

关于印发《广东省包装技术协会团体标准管理办法》的通知

粤包协[2019]12号

各相关单位：

根据《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国标准化法实施条例》和《广东省标准化监督管理办法》等有关规定，为贯彻落实质量技术监督标准化工作，促进团体标准健康有序发展，协会制定了《广东省包装技术协会团体标准管理办法》，规范标准的制修订工作，现予以发布。

特此通知。

附件：广东省包装技术协会团体标准管理办法

广东省包装技术协会

2019年12月04日

广东省包装技术协会

附件：广东省包装技术协会团体标准管理办法

第一章 总 则

第一条 为规范广东省包装技术协会（以下简称“包装协会”）开展标准化相关工作，严格标准制修订程序，提高标准制定工作质量和工作效率，依据《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国标准化法实施条例》和《广东省标准化监督管理办法》的规定，制定本办法。

第二条 本办法所称包装协会团体标准，是指在没有国家标准、行业标准、地方标准或市场发展需求严于国家标准、行业标准、地方标准的情况下，由包装协会会员单位以及相关市场主体共同制定并发布的，由社会自愿采用的标准。

第三条 包装协会团体标准的制定和实施适用于本办法。

第四条 包装协会团体标准的制修订工作应当遵循以下原则：

（一）开展包装协会相关领域标准化工作，不得损害人身健康和生命财产安全、国家安全、生态环境安全。

（二）包装协会应遵循开放、公平、透明和协商一致的原则吸纳利益相关方广泛参与；遵守标准化活动相关的良好行为规范。

（三）根据国家、省、市主要产业市场对团体标准的需求，填补现在标准空白。

（四）致力于制定严于国家标准和行业标准的包装协会团体标准，引领和企业的发展，推动我省产品和服务质量。

（五）组织包装协会涉及领域的企事业单位参与相关团体标准制定、修订工作，推进企业将核心技术或拥有自主知识产权的技术转化为国家标准、行业标准和

广东省包装技术协会

地方标准；对国家标准化管理委员会公布的涉及包装协会领域范围的国家标准、行业标准和地方标准的制定、修订草案及时提出修改意见。

（六）推动在有市场需求情况下适时将包装协会发布的团体标准转化为地方标准、行业标准、国家标准或者国际标准。

（七）统筹协调，发挥包装协会协调企业等市场主体的作用，促进包装协会团体标准与相关标准体系的协调配套发展。

（八）秉承公开、公正、公平原则开展标准化工作。

（九）团体标准中的必要专利，应及时披露并获得专利权人许可声明。

第五条 包装协会团体标准编号由团体标准代号、包装协会代号、团体标准顺序号及年代号组成，其编号规则如下：

T/GDBZ XXX-XXXX

其中，团体标准代码固定为大写字母“T”

包装协会代号固定为广东省包装技术协会拼音缩写大写字母“GDBZ”

xxx：包装协会团体标准顺序号

xxxx：年代号（四位）

第六条 从事包装协会标准制修订工作的人员应当在本专业生产、经营、科研、教学和检验等方面具有较高理论水平和较丰富实践经验，具有中级（含）以上技术职称相当资格。

第二章 工作程序

第七条 包装协会团体标准的制修订工作程序包括：立项、起草、征求意见、审

广东省包装技术协会

查、审批发布、复审等六个阶段，如前一项程序未通过，则不得进行下一程序。

第一节 立项

第八条 包装协会团体标准制修订项目由标准需求者（任何组织和个人）提出立项申请，填写包装协会标准制修订项目立项申请书（见附件 1）。

第九条 立项申请须附相应论证资料，其内容一般包括：

- （一）标准制定的必要性、目的、意义、与该项标准有关的国内外状况；
- （二）标准的适用范围及主要技术要求；
- （三）与现行法律、法规和国家标准、行业标准、地方标准的关系；
- （四）项目的保障措施，包括技术力量、经费、起草单位、参与单位和主要人员等。

第十条 包装协会秘书处根据项目申请情况组织论证。如项目未通过论证，则通知项目提出者不予立项或进行修改后重新论证。

第十一条 项目通过论证后，由包装协会秘书处审议批准正式立项。如项目未被批准，则通知项目提出者不予立项。

第二节 起草

第十二条 包装协会标准一经批准正式立项，项目提出者应确定主要起草人员，组成起草工作组开展起草准备工作，包括资料收集，国内外状况分析，必要的实验验证等。

第十三条 包装协会标准的编写应当符合国家标准的编写规则，同时编写“编制说明”。

广东省包装技术协会

第十四条 起草工作组形成标准草案后，需开展调研，根据调研结果进行草案的修改，标准的内容必须在共同起草单位中达成一致，形成征求意见稿。

第十五条 起草工作组完成标准征求意见稿、编制说明等相关材料后，经秘书处同意后，可进入征求意见阶段。

第三节 征求意见

第十六条 起草工作组完成团体标准草案后，应当向使用本标准的单位征求意见。征求意见的形式可包括信函征求意见、网上公开征求意见或会议征求意见。征求意见材料应当包括团体标准草案和编制说明及有关附件。

第十七条 被征求意见的单位或个人应当在截止日期前回复，逾期不回复，按无异议处理。对比较重大的意见，应当说明论据或者提出技术经济论证。征求意见的期限一般为30日。

第十八条 起草工作组应当对征集的意见进行归纳整理，分析研究和处理后，确定在纳或不采纳，编制“征求意见汇总处理表”，并对标准征求意见稿进行修改，确定能否提交审查，形成标准送审稿，必要时可以重新征求意见。

第四节 审查

第十九条 起草工作组将标准送审稿、编制说明、征求意见汇总处理表及相关材料汇总提交包装协会秘书处并提出审查申请，确定可以开展审定工作后，由包装协会秘书先组织审定会议。

第二十条 审定会评审专家由包装协会、标准主要起草单位共同选定和邀请，人

广东省包装技术协会

数必须是单数且不少于5人。

第二十一条 审定需要四分之三及以上专家通过，并应给出是否通过的评审结论。

第二十二条 会议审查后，应形成“会议纪要”。

第二十三条 审定会上未通过的，起草工作组应当对送审稿进行相应的修改后，重新组织审定。重新审查仍未通过的，该项目将被撤消。

第五节 审批、发布

第二十四条 起草工作组应根据审查结论形成团体标准报稿，将报批材料上报包装协会审批。报送的材料应有：

- （一）团体标准报批单（见附件5）；
- （二）团体标准报批稿；
- （三）征求意见汇总处理表；
- （四）团体标准审查会议纪要；
- （五）团体标准编制说明。

第二十五条 包装协会秘书处对团体标准报批材料进行符合性审查。不符合标准编写及标准审查有关规定的，退回起草工作组进行修改。

第二十六条 审查合格的，由包装协会秘书处报送包装协会审批。

第二十七条 经审查批准的团体标准，由包装协会发放正式标准编号，并签署发布公告，公布在全国团体标准信息平台上。

第二十八条 制修订团体标准过程中形成的有关资料，由包装协会秘书处按档

广东省包装技术协会

案管理规定的要求存档，存档期限不少于10年。

第六节 复审

第二十九条 团体标准实施后，应根据相关领域的发展需要，由包装协会秘书处适时组织标准复审。复审周期一般不超过5年。

第三十条 有下列情形之一的，应及时组织标准复审：

- （一）相关法律、法规、规章和强制性标准作出修订的；
- （二）国家和我省、市有关产业发展政策作出调整的；
- （三）标准的技术内容或指标已不符合团体标准定位要求的；
- （四）引用的相关标准已经废止或修订，并对本标准的内容和要求产生影响的；
- （五）其他应当进行复审情形的。

第三十一条 复审可以采用会议审查或者函审形式。会议审查或者函审的单位或专家，一般应有标准审查工作经验。审查结束时应当向包装协会秘书处提交复审结论单。

第三十二条 团体标准复审结果按下列情况分别处理：

- （一）不需要修订的团体标准确认为继续有效，确认继续有效的团体标准不改变顺序号和年代号；
- （二）需要修订的团体标准作为修订项目立项，立项程序按本办法第二章执行，修订的团体标准顺序号不变，原年代号改为修订的年代号。

第三章 实施

广东省包装技术协会

第三十三条包装协会会员单位和其他有关单位可自愿选用包装协会团体标准。

第三十四条包装协会团体标准转化为国家标准、行业标准或地方标准的，包装协会标准予以废止。

第四章 附则

第三十五条本办法由包装协会负责解释。

第三十六条本办法自公布之日起实施。

广东省包装技术协会

附件1

广东省包装技术协会团体标准制修订立项申请书

项目名称		制定或 修订	制定 修订	被修订 标准号	
申请立项单位名称				联系人	
单位地址				邮政编码	
电话（座机 及手机）		传真		E-mail	
项目任务的目的、意义或必要性：					
适用范围和主要技术内容：					
国内外情况简要说明：					
采用的国际标准编号					
申请立 项单位 意见			广东省包装技术协会意见		
	(签字、盖公章)			(签字、盖公章)	

注：如本表空间不够，可另附页。